

Qəzalı quyunun istismar kəmərində metal mənşəli əşyalarla pərcimlənmiş alətin azad edilməsinin səmərəli üsulu

D.Ə. İskəndərov, t.ü.f.d,

Y.Ə. İbrahimov

"Azneft" İB

e-mail: yusif.ibrahimov@socar.az

Рациональный способ освобождения инструмента, прихваченного предметами металлического происхождения в эксплуатационной колонне при ремонте аварийной скважины

Д.А. Искандеров, д.т.н.,

Ю.А. Ибрагимов

ПО "Азнефть"

Ключевые слова: колонна бурильных труб, прихват инструмента, расжигание инструмента, способ освобождения инструмента от прихвата.

Прихваты коллонны труб несмотря на принятые для их предотвращения меры, могут происходить во время эксплуатации, работ по ремонту и бурению скважин. В статье даны сведения о причинах прихвата и факторах побуждающих прихват; классификация по особенностям места прихвата; сведения по расжиганию прихваченных труб; комплекс внутристекажинного оборудования для создания ударных нагрузок при ликвидации аварий связанных с прихватом, раскрыта сущность использованного нового способа для освобождения инструмента (бурильных труб) прихваченного предметами металлического происхождения; приведены также сведения о применении этого способа.

Short-cut to releasing tool stuck with metallic items in the casing string while emergency well repair

D.A. İskəndərov, Ph. Dr. in Tech. Sc.,

Y.Ə. İbrahimov

"Azneft" PU

Keywords: drill string, tool stuck, tool reciprocation, method of tool releasing.

In spite of taken preventive measures, the stuck pipe may occur while exploitation, repair works and well drilling as well. The paper presents the information on the stuck reasons and the aspects leading to it; the classification by the features of stuck place; the data on the stuck pipes reciprocation; a complex of downhole equipment for developing shock load during the elimination of stuck failures. The essence of applied new method for releasing tool (drilling pipe) stuck with metallic items and the method application data are presented.

Açar sözlər: qazma boru kəməri, alətin pərcimlənməsi, alətin laxladılması, pərcimdən azad olunma üsulu.

Quyuda boru kəmərinin çöküntü verən hissəciklərlə, sementlə, metal mənşəli hissəciklərlə pərcimlənməsi xüsusiyyətlərini səciyyələndirmək olar.

Boruların pərcimlənməsi quyunun istismarı, təmiri və qazılması zamanı baş verə bilər.

1. Quyunun istismarı zamanı baş vermiş pərcimlənmə

İstismar zamanı nasos-kompressor borularının (NKB) pərcimlənməsi boruarxası fəzada qumun çökməsi ilə əlaqədar yaranır.

Yumşaq, zəif sementlənmiş layların (xüsusən qumlu süxurların) istismarında quydibə zona tədricən dağılır. Bu halda maye və qazın layda hərəkəti qumun quyuya gölməsinə səbəb olur. Mayenin sürəti qum dənələrinin qaldırılması üçün kifayət etmədiyindən qum tədricən cənə çökərək quydibində yığılmaqla süzgəci bağlayır ki, bu da boruların tutulmasına səbəb olur. NKB-nin qumla tutulması onun hermetik olmaması borularda olan dəlik, çatlar ilə bağlıdır. Həmçinin qoruyucu kəmərin hermetik olmaması və ya quraşdırılmış quyuçı avadanlıq – pakerin qeyri-hermetikliyi ilə əlaqədardır. Bu şəraitin nəticəsi olaraq təmirə verilmiş quyuda boruarxası fəzaya çökmüş qum, boru kəmərinin qaldırılmasına imkan vermir.

Quyunun istismarı zamanı lift boruları ilə bağlı daha bir pərcimlənmə baş verir ki, bu da boruların qırılırlaşdırması ilə bağlıdır.

Qaz-kondensat quyularının istismarının müəyyən dövründə quyuağrı işçi parametrlə-

rin qiymətinin bərabərleşməsi kimi mənfi hal baş verir. Fazalar arası əlaqənin mövcudluğu, qeyd edilmişdir. Aşağıda qazma boruların xassalı komponentlərin (H_2S , qum, su və s.) olması səbəbindən lift borularında zədələrin yaranması nəticəsində boruların qırılaraq quyudibin düşməsi baş verir. Faaliyyətsiz (təmirdə verilmiş) quyuda tutucu alətlə tutulmuş boru kəmərinin tam qaldırmaq mümkün olmadığından hissə-hissə açıq çarxlığı zamanı onların spiral şəklində burulması mürəkkəbleşmələr yaradır.

2. Qeyd edilmiş boruların təmiri zamanı baş vermiş pərcimlənmə

Qeyd edilmiş boruların təmirində həm NKB, həm də qazma borularının pərcimlənməsi baş verə bilir.

NKB-nin pərcimlənməsi əsasən aşağıdakı iş növürlərinin yerinə yetirilməsində baş verir:

- qum, taxim, yuyulması, endirmə-qaldırma zamanı boruların qırılması ilə əlaqədar (boruların "uçusu");
- qeyd edilmiş boruların qazmasının təmirində baş verə bilir.

- qazalı obyekti (borunun) arxasının yuyulması;
- balta və quyudib mühərrik ilə sement körpüsünün qazılması zamanı.

Quyuların əsası təmirində, xüsusən qazalı quyularla istifadə edilən qazma borularının pərcimlənməsi aşağıdakı əməliyyatların yerinə yetirilməsi zamanı baş verir:

- qazalı obyekti (borunun) arxasının yuyulması;
- qazalı obyekti (borunun) tutucu alətlə tutulmasından sonra;

- qazalı obyekti (borunun) tutucu alətlə işlənməsi;
- düzləndirici alətlərlə istismar kəmərinin düzləndirilməsi;

- balta ilə sement körpüsünün qazılması.

Apartlan bu əməliyyatlarda qazma borusu ilə endirilmiş alət bir çox səbəblərdən – qeyd edilmişdir. Boru kəmərinin təmirindən sonra qazma borusun tam tədqiq edilməməsi, əlaçın düzgün seçilənməsi, işçi heyətin kifayət qədər təcərübəsinin olmaması və texnoloji pozuntular nəticəsində quyuda pərcimlənmələr.

Tutucu əməliyyatında tutucu əlaçın texniki xarakteristikasına uyğun olmayan işləmə, lüzumsuz tutucu işinin təkrarlanması və ikin apirlmiş tutucu işinden fərqlənən xüsusiyətləri nəzərə almadan aparılan takrar işləmədə, tutulmuş obyekti və ya quyudakı ondan aşağıda qalan sonluğun mürəkkəb konfiqurasiyalı deformasiyaya uğraması nəticəsində, bundan sonra aparılan

mürəkkəb işlərdə əlaçın pərcimlənməsinə səbəb olur. Kasıcı-yonucu əlaçılarda işləmədə frezələmə texnologiyasına riayət edilməməsi nəticəsində qazda qonşuluğun frezələnməsində metallik simaların kipkac yaratması, sonluqdan sinan qalpələrin əlaçın istismar kəməri arasına düşməsi baş verir. Faaliyyətsiz (təmirdə verilmiş) quyuda tutucu alətlə tutulmuş boru kəmərinin tam qaldırmaq mümkün olmadığından hissə-hissə açıq çarxlığı zamanı onların spiral şəklində burulması mürəkkəbleşmələr yaradır.

3. Qeyd edilmiş boruların təmirində əlaçın pərcimlənmə yerini xüsusiyyətlərinə görə aşagıdakı kimi təsnifatlandırmaq olar.

1. Tutulan obyekti pərcimlənməsi səbəbindən, tutucu alətlə tutmadan sonra aqma əməliyyatının alınmaması, arxasında maneə olan qazalı borunun arxasının tam və ya kifayət qədər işləniləmədiyi hələdən baş verir.

2. Tutucu əlaçın arxasına əvvəlki əməliyyatlardan qırılmış borunun simalarının keçməsi ilə əlaçadər pərcimlənməsi, tutucu işinin alınıb və ya alınmamasından asılı olmayaraq əsasən tutulan obyekti xaricdən tutan tutucu əlaçılarda işləmə zamanı baş verir.

3. Tutma işini aparıb tutulan obyekti müyyən qədər qaldırıldıqdan sonra, tutucu əlaçın pərcimlənməsi:

- işçi heyətin səhələnkarlığı quyuğundan kənar aşşyanın (suxarı simi) və ya quyuğundan qazma borunun təmiri ləhəndə bərkidici elementlərin və s.) düşməsi ilə əsasən xaricdən tutan əlaçılarda işləmə zamanı baş verir;
- istismar kəmərinin vəziyyətinin tam tədqiq edilməməsi;

- qazalı sonluğundan yuxarıda istismar kəmərində zədənin aşkarlanmaması. Zədə çıxışının aşşyanı istiqamətlənmis vəziyyətdə olan halda, əlaçın endirilməsi zamanı onun zədə yerindən maneviç – hiss olunmadan keçməsi zədənin aşkarlanma bilinməməsi və ya əlaçın qaldırılması zamanı zədə yüngül ilisib-çixması ilə möhürü üst hissəsində aşkarlanmış siyrilmənin qazə sonluğuna aid edilməsi nəticəsində tutulan obyekti xaricdən tutan tutucu əlaçılarda – kolokol, overşot və s. işləmə zamanı baş verir [1].

Quyuların təmirində qazma boru kəmərinə endirilmiş əlaçın (kasıcı-yonucu, tutucu, yuyucu və s.) pərcimləndən azad edilməsi üçün ilkən olaraq əlaçın laxlatılması əməliyyati aparılır. Kəmərin laxlatılması həm dərtılma, həm də fırladılma ilə yerinə yetirilir.

Dərtılma ilə laxlatmada boru kəmərinin konstruksiyasını nəzərə almaqla, onu təşkil edən borularla yolverilən dərtılma qüvvəsi nəzərə alınmalıdır. Əgər kəmərin quruluşu iki tip-əlçili

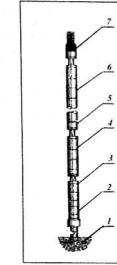
borulardan ibarətdirsə və dəha böyük diametrləri boruların üstdə yerləşməsi ilə əlaçadər, alt hissədəki boruların dərtılma qüvvəsinin nisbətonu dəha az olması, həmçinin bu boruların quruluşda olan uzunluğu nəzərə alınmalıdır. Boru kəmərinin hesablanmış qəcisinə əsasən veriləcək dərtılma qüvvəsi müyyən edilməlidir. İstənilən halda kəməri təşkil edən borular bir və ya bir neçə tip-əlçili olmasından asılı olmayıraq, verilən dərtılma qüvvəsinin qiyməti quyuğundan birinci boruya aid edilməlidir. Yəni bu qüvvə tamamilə üstdən birinci boruya düşəcək və ardıcıl ilə boru kəmərinin sağlıq sonluğundan alı at, verilmiş dərtinqüvvəsinin qiymətinin və boru kəmərinin qəski qiymətinin fərqi qədər olan dərtinqüvvəsinə məruz qalacaqdır.

Laxlatma yolverilən dərtinqüvvəsinən xeyli aşğı həddə başlanmalıdır və eyni dərtinqüvvəsində əlaçın qalxma hündürlüyü və ya dərtılma məsafəsi təsbit edilməlidir. Əgər qalxma hündürlüyündə dəyişiklik olmasa, dərtinqüvvəsinən tədricən artırmaqla laxlatma davam etdirilməlidir. Laxlatmanın davam etdirilmə məddəti quyunun darınılı və pərcimlənmənin növündən asılıdır. Şəraitə uyğun müyyən edilmiş maksimal yolverilən dərtinqüvvəsində borunun qalxma hündürlüyündə dəyişiklik olmasa, yəni laxlatmada borunun əvvəlki vəziyyətinə nəzərən onur bir qədər pərcimləndən çıxmazı müşahidə edilməsə, laxlatmanın davam etdirilməsi məqsədən uyğun sayılır.

Boru kəmərinin pərcimlənmə yerinin təyinindən sonra, pərcimlənmənin ləğv edilməsi məqsədilə tutucu əlaçın dinamik zərbə yüklenməsi yaranan quyudaxılı avadanlıq kompleksinin endirilməsi üçün, kəmərin pərcimləndən azad olun hissəsi adətən birləşmədən aqşamqa və yaxud kəşmək qaldırılır. Birləşmədən azad olunmanı qəbul olunmuş metodlarından yiv birləşməsindən aqma, kimyəvi, kumulyativ və mexaniki kəsməni qeyd etmək olar.

Kəmərin pərcimlənməmis hissəsinin birləşmədən azad olunma əsasının seçilməsi, sonrakı işləri nəzərə almaqla aparılmalıdır. Kimyəvi və kumulyativ kəsmədə, kəsmə rəsi şəyəmə yərən qalmaqla yanaşı həm də kələ-kötür vəziyyətdə olur. Tutucu alət quyudakı qazalı sonluğunu yiv vəsaitəsilə birləşcəyi haldə, aqma üsulu təbliğ edilməlidir. Bu haldə sonluq yiv birləşməsi olmaqla borunun tam möhkəmləyi və keçidinən in kostu saxlanılmış olur. Bu ən sadə metoddur.

Quyuda pərcimlənməmis dərinliyə kimi boru kəmərini qaldırıldıqdan sonra, əlaçın pərcimləndən azad edilməsi üçün dinamik zərbə yüklenməsi yaranan alətlərdən ibarət boru kəməri endirilir (şəkil) [2].



Dinamik zərbə yüklenməsi yaranan alətlərin ardıcılıq sxemi:

- 1 – pərcim yer; 2 – tutucu alət; 3 – mexaniki zərbəendiricisi; 4 – hidravlik zərbəendiricisi; 5 – ağırlaşdırılmış qazma borus; 6 – hidravlik zərbəendiricisinin gücləndiricisi; 7 – qazma kəməri

Dinamik zərbə yüklenməsi yaranan alətlərə mexaniki, hidravlik zərbəendiricilər və onun gücləndiricisi daxildir.

Zərbəendiricilər, başqa sözlə yaslar – pərcimlənməmis kəmərə üstdən aşağı və ya altdan yuxarı güclü zərbə endirilməsi üçün tətbiq edilən alətlərdir. Tutucu kəmərlərin əksəriyyətində həm mexaniki, həm də hidravlik yaslar həmçinin zərbə kütlösinin yaradılması üçün, təyin edilmiş sayıda ağırlaşdırılmış qazma borusu (AQB) daxil edilir.

Mexaniki zərbəendiricisi (yas), əlaçın pərcimlənməmis əlaçadər qəzanın ləğv edilməsində alət həm aşağı, həm də yuxarı yuxarıda qazma borusunun təqribən 50% tətbiq edilən alətlərdir. Tutucu kəmərlərin əksəriyyətində həm mexaniki, həm də hidravlik yaslar həmçinin zərbə kütlösinin yaradılması üçün, təyin edilmiş sayıda ağırlaşdırılmış qazma borusu (AQB) daxil edilir.

Hidravlik yasla işləmədə endirilməsi kəmərin dərtlməsini tənzimləmək (dərtinqüvvəsinin qiyməti) zərbənin gücünü dəyişmək mümkündür. Bu hidravlik yasın mexaniki yasla müqayisədə əsas üstünlüyüdür.

Hidravlik zərbəendiricisinin işinini effektivli-

nın yüksəldilməsi üçün, maili, dayaz və ya çox böyük darinlikli quylarla, AQB üzərində hidravlik zərbəndirici gücləndiricinin (başqa addandırımlarla intensifikator, akselerator, buster) quradırılması tövsiyə edilir.

Əgər quruluşa hidravlik zərbəndirici tutucu alət - borutut, overşot ilə tətbiq edilirsə, ondan altı tutucu alət üzərində, quyuda pərçimlənmədən azad edilmə prosesini yüngülaşdırın mexaniki zərbəndiricinin quradırılması məqsədəuyğundur. Bu alət mahiyyətinə görə pərçə tipli hidroakkumulyatordur.

Qeyd edilən quruluşa endirilmiş boru kəməri tutma işindən sonra 4-5 tərtıl, hidravlik zərbəndirici bağlanılır, bunun üçün verilmiş oləvə yükden 4-5 tərdicən boşaldılır. Maksimal dərtılma zamanı kəmər tez bir anda, sərt yükünə və qaldirıcının bucurqudu tormozlanır. Bir müddətten sonra zərbə alır. Bu müddət, dərtılma ölçüsün quyunun mailliyi və darinliyi, hidravlik zərbəndirici gücləndiricinin tətbiq edilib-edilməsindən asılı olaraq bir neçə saniyədən bir neçə at daşıqıyo kimi olur. Zərbənin qüvvəsinə kəmərin dərtləşməsi və zərbəndirici üzərində olan AQB-nin çəkisinin dəyişilməsilə tənzimləməklə olar.

Hidravlik zərbəndirici gücləndiricisinin tətbiqi, xüsusən maili, dayaz və ya çox böyük darinlikli quylarla hidravlik zərbəndiricinin işləməsindən endirdiyi zərbə qüvvəsinin yüksəldilməsi və tutucu boru kəmərinə tasirinin azalmasına imkan verir.

Təxniqi imkanlar – pərçim yerinin üst sərhədindən boruların azad edilməsi üçün kasılma, dinamik zərbə yüksəlməsi yaranan quydaxılı avadanlıq kompleksi olmayan halda, yaranmış oləvə qəzanın ləğvinə sərf olunan müddəti azaltmaq məqsədiylə pərçimləmə yerinə yaxın yerdə açılması nəzərdə tutulur. Adətən daha çox qəzali borunun çıxarılması üçün, qəzali alətin çəkisini nəzərə almaqla açmada dərtqi qüvvəsi qazma kəmərinin çəkisini yaxın götürür.

Quyunun maksimal maillik dərcəsi, mailliynın başlanma darinliyi, istismar kəməri qazma boruları arasındaki məsafə, firlatma ilə azadetmədən tətbiq edilən burucu moment qiymətindən boru yivlilişin sıxlımları dərcəsi və s. amillərin təsirindən qazma kəmərinin pərçimlənməmiş hissəsinin bir dəfəyə tam çıxarılması mümkün olmur. Sağ qazma borularını tətbiq etməklə qəzali sol boruların açılması ilə onların hissə-hissə

çıxarılması zamanı aparılan bu uzunmüddətli prosesdə boruların açılmasında onların tekrar qırılması sabobində frezləmə əməliyyatlarının aparılması tələb olunur.

Metal mənşəli boru simqları ilə pərçimlənmiş oləvə işləmə zonasından dərtılma ilə müəyyən qadır qalırılmış və ya quyuğu konar aşınmanın düşüşünilə, həmçinin kəmərdəki aşkarlanmamış zədə yerinə kimi müəyyən məsafə sərbəst qaldırıldıqdan sonra yuxarı və aşağı hərəskət məhdudlaşmaqla alətin tam pərçimlənməsi qazalı quyuqların təmiri təcrübəsindən yaxşı məlumatdır.

Pərçimlənmiş qazma boruları ilə endirilmiş alətin azad edilməsi üçün istifadə edilmiş toklif olunan üsulun mahiyyəti aşağıdakılardan ibarətdir:

– quyunun maksimal maillik dərcəsi, mailiyyin başlanma darinliyi nəzərə alınmaqla tətbiq edilən dərtqi qüvvəsi elə seçilməlidir ki, firlatmadə açılma baş verdiyi haldə borular nisbətən dərtılma qazma borularının qəzalı kompessor borularının çıxarılması üçün aparılmış mürəkkəb işlərdə yaranmış mürəkkəb işlərdə zonaları nəzərə almmalıdır.

– boru kəməri, boruların başlanma istiqamətindən əks istiqamətə fırladılması ilə açılmadasında dərtqi qüvvəsi boru kəmərinin çəkisini nəzərən xeyli az tətbiq edilir. Bu zaman açılmada pərçimlənmiş alət üzərində xeyli yüksək (qazma boru kəmərinin ağırlığı) olmasa hesabına borunun qifil yivindən açılmalıdır yaranan təkən-rezonans noticasında alətin pərçim yeri aşağı istiqamətləməsi böyük zərbə qüvvəsinə maruz qalır. Bunun mexaniki və hidravlik yassın gücləndiricisi ilə birgə aşağı zərbə işına bəzətmək olar və yaranan zərbə nəticəsində qazma boruları ilə birgə alət metal mənşəli aşya ilə olan pərçimdən azad olaraq aşağıya - quyudibinə gedir.

– bundan sonra boru kəmərini endirərkən açılmış yerdən bağlamaqla boru kəməri alətlə birgə qaldırılır. Qaldırma əməliyyatı zamanı alətin müəyyən dərtqi çıxmış hali mümkündür. Borunun pərçimlənməsinə səbəb olmuş kənar aşya və ya kəmərdəki çıxıntı açma zamanı yaranmış təkən-rezonansdan deformasiyaya uğradığından, yəni maneq yaratma nöqtəyi-nazərindən ölçü etibarilə kiçildiyindən alətin təkrar tam pərçimlənməsinə istisna edir. Xeyli az olavaş dərtqi qüvvəsi ilə müəyyən məsafə (adətən bir neçə boru)

qaldırıldından sonra alət boru kəmərinin hesablanmış ağırlığına uyğun çeki ilə qaldırılır.

Bu üsul ilk dəfə "28 May" NQÇİ-nin Günləşli yatağının 4 sayılı DDÖ-də tətbiq edilmiş və sonralar da qazma borularının pərçimlənməsinin qeyd edilmiş növündə istifadə edilmişdir. 04.07.2017-ci il tarixdə 138 №-li quyunun tamində qəbul borusu ilə bir quruluşa endirilmiş FK112-82 x 112 mm YB (9.7 mm) holqvi frezer qazalı solluq üzərində 2683-2685 m dərinlikdə frezleme zamanı istismar kəmərində metal mənşəli əşyalarla pərçimlənmişdi. Alətin azad edilənən üçün apırmış çoxsaylı laxlatma (firlatma ilə) əməliyyatlarında yolerilən dərtqi qüvvəsi tətbiq edilmiş, bir neçə metr qaldirılmışına baxmayaraq alətin həm yuxarı, həm də aşağıya hərəkət məhdudlaşmış, alət tam pərçimlənməsindən 07.07.2017-ci il tarixdə təklih edilmiş üsul tətbiq edilmiş və alət onu arxasına keçmiş boru simqlarından azad olaraq aşağıya – qəza solluğunə getmişdir. Qazma boru kəməri endirərkən açılmış yiv birlaşmasına bağlamaqla alət (daxilində boru zolaqları və qolpərləri ilə) tam qaldırılmışdır.

Təklih olunan üsulun tətbiqindən müsbət nəticələr alındığını nəzərə alaraq onun göləcəkdə

geniş tətbiqi tövsiyə edilmişdir.

Nəticə

1. Pərçim yerinin üst sərhədindən boruların azad edilməsi üçün kəsmə əməliyyatını həyata keçirən avadanlığın tətbiqini istisna edir.

2. Dinamiki zərbə yüksəlməsi yaranan quydaxılı avadanlıq kompleksilə işləmə zamanı zərbənin gücünün 100–200 kN təşkil etməsindən, bu üsulun tətbiqində quyunun məməlliyyəti, istismar kəmərinin diametri, qazma kəmərini təşkil edən boruların tip-ölcüsü və uzunluğu, pərçimlənmənin xarakteri, laxlatmada tətbiq edilmiş dərtqi qüvvəsindən asılı olaraq aparılmış hesablamaya görə boruların açılma dərinliyinə tənzimləmək imkannı olması ilə zərbənin gicə 250–500 kN təşkil edir.

3. Mürrəbbəlaşmanın ləğvi üçün yiv əsas istiqamətli qazma boruları, tutucu, kəscisi-yoncuva s. alətlərin nəqli və üzümüddəti qazla işlərinin aparılması zəruriyyəti istisna edilir. Bununla da tamir işləri sürətlənir, quyunun vaxtında istisnara verilməsi gerçəkloşur.

4. Bu üsulun tətbiqində olavaş heç bir alət və avadanlıqlardan istifadə edilir.

Ədəbiyyat siyahısı

1. Iskəndərov D.Ə., İbrahimov Y.Ə. Neft və gaz quyuqlarının esaslı təmiri. – Bakı: Mars Print, 2015, 509 s.

2. Ivanov A.V., Balyanov S.V., Ulitin B.K. Rekomendatsii po prakticheskому primeneniyu lovil'nogo instrumenta proizvodstva ZAO "SIB TREID SERVIS". Samara, 2005, 164 c.

References

1. Iskəndərov D.A., İbrahimov Y.A. Neft ve gaz quyuqlarının esaslı təmiri. – Bakı: Mars Print, 2015, 509 p.

2. Ivanov A.V., Balyanov S.V., Ulitin B.K. Rekomendatsii po prakticheskemu primeneniyu lovil'nogo instrumenta proizvodstva ZAO "SIB TREID SERVIS". Samara, 2005, 164 p.