

API standartlı və ikidayaqlı qifil birləşməli qazma borularının müqayisəli təhlili

T.S. Salavatov, t.e.d.¹,

Y.Ə. İbrahimov²

¹Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti,
²Azneft" IB

e-mail: Yusif.Ibrahimov@socar.az

Açar sözlər: qazma boruları, bırdayaqlı qazma qifili, ikidayaqlı qazma qifili, konstruktiv xüsusiyyətlər, mühüm işçi parametrlər, müqayisəli təhlili, nəticə, qifil/boru burulmaya davamlıq nisbəti əmsalı.

DOI:10.37474/0365-8554/2021-6-7-28-38

Сравнительный анализ бурильных труб со стандартом API и труб с двухупорными замковыми соединениями

Т.Ш. Салаватов, д.т.н.¹, Ю.А. Ибрагимов²

¹Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности,
²"ПО "Азнефт"

Ключевые слова: бурильные трубы, одноупорный бурильный замок, двухупорный бурильный замок, конструктивные особенности, рабочие параметры, сравнительный анализ, заключение, коэффициент устойчивости скручивания замка/тела бурильной трубы.

Даны сведения о типах, конструктивных особенностях и требованиях предъявляемых к бурильным трубам, использующимися при строительстве, капитальном ремонте и бурении боковых стволов скважин. Дан сравнительный анализ труб, изготовленных с одноупорными замковыми соединениями по стандартам API, и высокомоментными и обладающими высокими рабочими параметрами двухупорными замковыми соединениями ведущих мировых производителей труб. Трубно-металлургическая компания "TMK", National Oilwell Varco (NOV), Группа компаний HILONG. Приведен сравнительный анализ бурильных труб, а также двухупорных бурильных замков.

Отмечены взаимозаменяемость и невзаимозаменяемость изготовленных в соответствии со стандартом API бурильных труб с одноупорными замками, с бурильными трубами с двухупорными замками с указанием их конструктивных особенностей.

Приведено сравнение коэффициентов устойчивости скручивания замка бурильной трубы по отношению к телу трубы, характеризующее важные рабочие параметры типоразмеров бурильных труб с двухупорными замками, используемые при капитальном ремонте и бурении боковых стволов скважин.

Comparative analysis of API standard drilling pipes and those with double shoulder tool joints

T.Sh. Salavatov, Dr. in Tech. Sc.¹, Y.A. Ibrahimov²

¹Azerbaijan State University of Oil and Industry,

²Azneft" PU

Keywords: drilling pipes, single and double shoulder tool joints, design peculiarities, operation parameters, comparative analysis, conclusion, stability coefficient of torque of tool/body of drilling pipe.

The paper presents the data on the types, design peculiarities and requirements for the drilling pipes used in construction, overhaul repair and sidetracking. The comparative analysis of the pipes made with single shoulder tool joint according to API standard, as well as high torque and high efficient double shoulder tool joints from the world leading producers Pipe-Metallurgy Company "TMK", National Oilwell Varco (NOV), HILONG Group of Companies was provided. Comparative analysis of the drilling pipes, as well as the double shoulder tool joint is presented.

The exchangeability and non-exchangeability of drilling pipes with single shoulder tool joint produced in accordance with API standard with those of double shoulder tool joints indicating their structural features are marked as well.

The comparison of stability coefficients of torques of drilling pipes in regard to the pipe body characterizing important operation parameters of nominal size of drilling pipe with double shoulder tool joint used in the overhaul repairs and sidetracking are provided.

Neft sortamentli borularla iki böyük kateqoriya addır: neft-mədən boruları; növbə üçün borular.

Birinci kateqoriyada öz standartlarda malik növbə var: qazma, qoruyucu, nasos-kompressör boruları.

Qazma borularının təyinatı, neft-qaz quyularının tikintisi, sinanması və tamir işlərinin aparılması üçün nəzərdə tutulmuşdur. Qazma boru komarı yerüstü təvadüllə alət arasında əlaqlılaşdırıcı olması, həmçinin istismara olmuş qazlı quyularda istismar komərinin bərpası, tutma işləri, yan lülə kəsilişlə qazma və s. işlər zamanı töbük edilir.

Neft-qaz sənayesində əsasın qazma qifili ilə yığma konstruksiyalı; qifili qaynaq edilmiş və elektro-qazma üsulu üçün polad tipli qazma borularında istifadə edilir.

Qifili qaynaq edilmiş qazma borular qalınlaşdırma yerindən asılı olaraq üç təpə bölünür; sonluğunda daxili qalınlaşdırılmış "PV" ("ПВ"), xarici qalınlaşdırılmış "PN" ("ПН"), sonluğundan qalınlaşdırılmış kombino edilmiş "PK" ("ПК").

Prokat metod ilə hazırlanır boruların qalınlaşdırma sonluqlarına sərtləndirilmə üsulu ilə qiflini müstəvə nippeli qaynaq olunur.

Boru elevatori oturdulan qifil müftasının daşıyıcı hissəsi düzbucaqlı ya ya 18° bucaq altında konik, yəni konik müft çiçinli olmaqla iki növdə hazırlanır [1].

Müsəris qazma şəraitində qazma alətinin ağır şərəitdə işləsməsi ilə əlaqədar qazma komarı quruluşuna (kompanovka) onun möhkəmlik və geometrik xüsusiyyətlərinə görə aşağıdakı təsləblər irlər sürülür:

– boru gövdəsi və qifil birləşməsinin yüksəldilmiş yolverilən burucu momenti;

– dərtlməyə əlavə ehtiyat möhkəmliyi;

– ekstremal burucu momentlərdə qifilların pərçimlənməsinin istisnası;

– xarici sothinin yeyilməsinə qazma alətinin yüksək davamlığı;

– qazma qifillarının geometrik parametrlərinin optimallaşdırılması: xarici diametrin azaldırılması (iləm) və pərçimlənmənin istisnası üçün; daxili diametrin artırılması (hidravlikən yaxşılaşdırılması üçün).

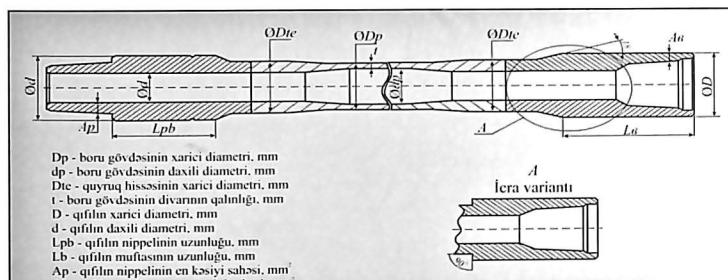
"TMK" Boru Metallurgiya Şirkəti. TMK dündəyə neft-qaz sektor üçün boru məmulatları istehsal edən aparcı istehsalçılarından biri sayılır. TMK grupunun məmulatları beynəlxalq, regional, dövlətədarası, milli və sahə standartları ISO, API, ASTM, DIN, EN, FOCT, FOCT P uyğun olaraq və istifadəcisinin fərdi tələbləri nəzərə alınmaqla hazırlanır.

Quyu tikiintisi, geoloji-kəşfiyyat, neft-qaz hasilatı quyularının əsaslı tamiri, mülli və ütqi (horizontal) ya lülsərin qazlanması və quyuda müxtəlif texnologiyaların yerinə yetirilməsi üçün qifilların sərtləndirilmə ilə qaynaq edilən qazma borular diametri 50 mm-dən 139.7 mm-a kimi olmaqla təqəlifləşdirilən daxili, xarici ya ya kombinasiya edilmiş icradə həzırlanır. Möhkəmlik qrupuna görə isə FOCT P 50278 və TY üzrə D (J)-dən R (P)-ə kimi, FOCT 32269 üzrə D-dən S-a kimi, API Spec 5DP üzrə E-dən S-a kimi istehsal edir [2].

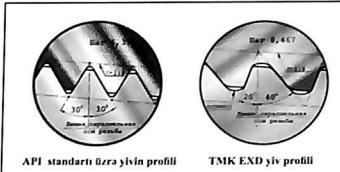
TMK şirkətinin müssəsələri tərafından istehsal edilən qazma boruların konstruksiyası və onun həndəsi (geometrik) parametrləri xəmatlı olaraq şəkil 1-də göstərilmişdir.

Cədvəl 1-də TMK şirkətinin istehsal etdiyi əsas qazma borularının sortamenti verilmişdir.

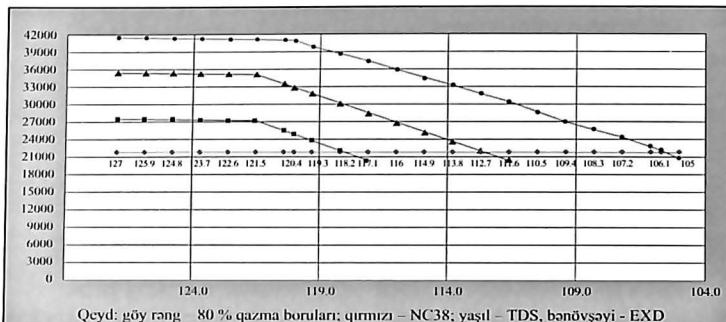
TMK şirkətinin istehsal etdiyi qazma borularının növləri:



Şəkil 1. Qazma borularının konstruksiyası və onun həndəsi (geometrik) parametrləri



Şəkil 4. TMK EXD yiv profiliin standart yiv profili ilə müqayisəsi



Şəkil 5. NS38 (127-65), TMK TDSA 127-65, TMK EXD 127-65 qıflılarının yeyilməyə davamlığı müqayisəsi: ordinat oxunda burucu moment, nm; absis oxunda qıflın xarici diametri, mm (gey rəng - 80 % qazma borular; qırmızı - NC38; yaşıl - TDS, bənövşəyi - EXD)

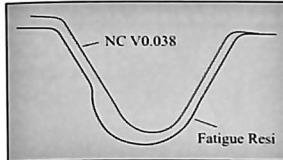
diametri – 127 mm, daxili diametri – 65.1 mm; bor gövdəsinin daxili diametri – 70.2 mm; divar qalınlığı – 9.35 mm) və bəzi hesablama parametrləri (bor gövdəsinin həddi yolverilən dərtqi qüvvəsi – 2172 kN; bor gövdəsinin həddi yolverilən burucu momenti – 45254 Nm; maksimal daxili təzyiq – 171.3 MPa, maksimal xarici təzyiq – 175 MPa, qıflın həddi yolverilən dərtqi qüvvəsi – 2888 kN) cinsən da, digər parametrlər fərqlidir.

Bələ ki, birdayaqlı NC-38-də qıflın həddi yolverilən burucu momenti – 25559 Nm, ikidayaqlı TMK TDS-də – 35504 Nm, ikidayaqlı TMK EXD-də – 35500 Nm-dir. Təvsiyə olunan bağlanma momenti uyğun olaraq 16535, 21300 və 25000 Nm-dir. Qıflı və boru gövdəsi burucu moment nisbiyyət uyğun olaraq: 0.61; 0.78; 0.92-dir. Borunun çox vacib üc xarakteristikasını analiz etdiğdə, ikidayaqlı qazma qıflı qazma borularının xeyli üstün olduğu məlum olur. Şəkil 5-dəki diaqramda bu aydın görünür.

vamlı NOV Grant Pridico SST™ və SRT™ yiv formali API standartları birləşməldər. Qalan bütün birləşmələr qarşılıqlı əvəz olunmayındır, bələ ki, onlardan bəzilərinin geometrik xarakteristikaları birləşmənin yaranması imkansızlığına (və ya birləşmənin ciddi zədələnməsinə) görürülər.

Bütün birləşmələr, API, həm də patentlaşdırılmış NOV Grant Pridico iki grupda toplanmış ölçülümlərə dəstidə təyin edilir. Birinci grup yiv sahəsinə, ikinci grup isə digər ölçülərə əhatə edir [3]. Birinci grup üzrə qarşılıqlı əvəzələmənin ölçülü olması üçün o dərəcədə identik olmalıdır ki, onlar yivlərin işləməyə maneəsiz düz girməsinə təmin etməsi olşun. SST™ və SRT™ kimi yiv vəfatları forması, başqa sözlə deşək, profili kifayət qədər tam identik olmasa da, maneə yaratır (şəkil 6).

Şəkil 7-də bəzə sadallanmış cini miqayısı birləşmələr göstərilmişdir. Burada HT və XT-nin qarşılıqlı əvəz olunmayan olması aydın görünür.



Şəkil 6. SST™/SRT™ yiv formaları

EIS™ birləşməsi. EIS – ikidayaqlı birləşmədir və o yalnız API NC və API FH birləşmələri ilə qarşılıqlı əvəzələmənandır. Bu birləşmənin həndəsi ölçüləri (fiziki geometriya) ilə bağlıdır.

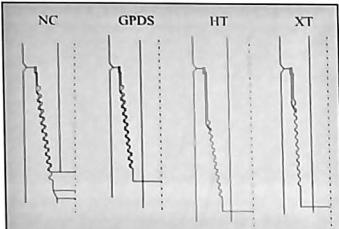
GPDS™ və uGPDS™ birləşməsi. GPDS™ və uGPDS™ qarşılıqlı əvəzələmənən olmasa layihənin möqsədi və birləşmələrin birincisi qrup bütün ölçüləri API standartı ilə identikdir. İkinci qrup ölçüləri gözönülməz manədən (birləşmədə əlavə arzuolunmuş daxili sərtlənməni) qəçiləmə üçün seçilmişdir (cədvəl 4).

Cədvəl 4

GPDS™ / uGPDS™	API	Kühnəlmış birləşmə
GPDS 26 / uGPDS 26	NC26	2 ½ IF - 2 ½ SH
GPDS 31 / uGPDS 31	NC31	2 ¾ IF - 3 ¾ SH
GPDS 38 / uGPDS 38	NC38	3 ½ IF - 4 ½ SH
GPDS 40 / uGPDS 40	NC40	4 FH - 4 ½ DSL
GPDS 42 / uGPDS 42	API üzrə müvafiq ölçük yoxdur	
GPDS 46 / uGPDS 46	NC46	4 IF - 4 ½ XII
GPDS 50 / uGPDS 50	NC50	4 ½ IF - 5 ½ DSL - 5 XII
GPDS 55 / uGPDS 55	5 ½ FH	
GPDS 65 / uGPDS 65	6 ¾ FH	

Birləşmələrin SST™ və SRT™ yiv profilillərinin modifikasiyası. SST – nippel birləşməsinin yiv profilinin modifikasiyası olaraq nippel vidasının yəhərində ikili radius və zirvədə bir az artıqdırda konusluşa malikdir. Şəkil 6-də yiv profilinin böyüdülmüş təsviri verilmişdir. Şəkildən görünündüyü kimi, yəhərin ikili radiusunu almaq üçün yiv profilinin kanar (flang) batıcı hissəsi çıxarılmışdır. Vidənin kosic hissəsindən artıq materialın çıxarılması ilə heç bir maneə yaranır, eyni tipli və ölçülü adı API standartı birləşmələri ilə buna görə qarşılıqlı əvəzələməlaşdırılmışdır. SRT™ – nippel və mufuda yiv profilini konusluşunun heç bir modifikasiyası olmadan yeyilməyə davamlı yividir. Beləliklə, bu modifikasiya API standartı birləşməsi ilə qarşılıqlı əvəz olunmasına yön verilir.

Aparılan aşdırma və təhlillər əsasında nəticələr əldə olunur.



Şəkil 7. NC/GPDS/HT/XT yiv birləşmələrinin miqayış görünüşü

1. Birləşmənin qarşılıqlı əvəz oluna biləməsi, yivin müvafiq uyğun ölçülərinin mövcudluğundan və yiv olmayan sahəsində arzuolunmaz məncənlərin varlığının olmamasından asildır.

2. NOV Grant Pridico patentlaşdırılmış birləşmələrdən yalnız ikidayaqlı GPDS və EIS birləşmələri API standartı birləşmələri ilə qarşılıqlı əvəzələmənandır.

3. SST™/SRT™ yiv profililləri modifikasiyası birləşmələri, həmçinin analoji tip və ölçülü API standartı birləşmələri ilə qarşılıqlı əvəzələmənandır.

Boruların xarakteristikası. Borunun xiadət (istismar) müddətinin yüksəldilməsi onun yalnız hər bir elementinin xarakteristikasının yaxşılaşdırılması hesabına mümkün kündür. Bu xarakteristikaları nəzardən keçirək.

Boru gövdəsinin divar qalınlığının həddi manfi kanarlaşma

API 5DP(ISO 11961:2008) və FOCT P 54383-2011 – 7.2.6. üzrə boru gövdəsinin divar qalınlığının həddi manfi kanarlaşma, borunun gövdəsinin istənilən sahəsində 12.5 %-dan artıq olmamalıdır.

Cədvəl 5-də API və NOV Grant Pridico standartı üzrə boruların divar qalınlıqlarının müqayisəsi verilmişdir. API 5DP (ISO 11961:2008) və FOCT P 54383-2011 üzrə bu göstərici 87.5 % (100–12.5), NOV Grant Pridico üzrə bu göstərici 87.5 %; 90%; 95%; 98%; 98 %-i üzrə istehsal edilir.

Daxili galinlaşdırmanın keçid sahəsinin uzunluğu

API 5DP (ISO 11961:2008) və FOCT P 54383-2011 üzrə bu uzunluq 2" (50.8 mm) borabördür, NOV Grant Pridico (həmçinin TMK, Hilong) üzrə bu göstərici 4" (101.6 mm) borabördür.

S-135 möhkəmlik qrupu, ikidayaqlı qıflı birləşmələr (GPDS31, NC31 EIS, uGPDS31) xarici qalınlaşdırılmış (EU) 73 mm-lıq qazma borularını müqayisəli təhlil edək. Parametrləri (qıflın xarici

Xarci diametr	Dıvar qalınlığı	Yeni qazma borusu üçün minimal yolverlərin dıvar qalınlığı			S-135 möhkəmlilik gruпу üzrə dərtli qıvıası, kN		
		API	NOV Grant Prideco (95 %)	API	NOV Grant Prideco (95 %)		
127	9.19	8.04 (-1.15)	8.73	+0.690	2.795	3.018	+223
127	12.7	11.11 (-1.59)	11.75	+0.640	3.763	3.958	+195

diametri – 104.8 mm, daxili diametri – 50.8 mm; boru gövdəsinin daxili diametri – 54.62 mm, divar qalınlığı – 9.19 mm) və bəzi hesablamalar parametrləri (minimal axıllıq həddi – 931 MPa/135000 psi; boru gövdəsinin dərtqi qüvvəsi – 1716 kN; boru gövdəsinin həddi yorvələrin burucu momənti – 28198 Nm; maksimal daxili təzyiq – 205.1 MPa) cyni olsada, digar parametrlərdə müayyən fərqlər var. Belə ki, NC31 EIS-u və GPDS31 birləşmə tiplörünün GPDS31 qifil yivindən bir çox üstün göstəriciləri, xüsusən qiflin dəriq yükləməsi (GPDS38-ds – 3085, NC38 EIS-ds – 3341 uGPDS38-ds 3279 kN), qiflin burulmaya davamlığı (GPDS38-ds – 35746, NC38 EIS-ds – 39969 uGPDS38-ds 38456 NM) malikdir. Noticadı borunun davamlığının an mühüm parametirəsi olan – qiflin boru gövdəsinə nəzarən (qifil/gövdə) burulmaya davamlıq nisbəti da nəzərə çarpacaqdır. Dərəcədə yüksəkdir (GPDS31-də 0.79, NC31 EIS-də – 0.88, uGPDS31-də 0.85).

ması (GPDS31-ds - 2152, NC31 EIS-ds - 2331, ugPDS31-ds 2280 kN), qıflınlı burulmaya davamlılığı (GPDS31-ds - 23295, NC31 EIS-ds - 26555, ugPDS31-ds 24810 Nm) vardır. Neticədə borunun davamlığının ən müümət parametr göstəricisi olan – qıflıborun gövdəsinin nəzərən (qıflı/gövdə) burulmaya davamlıq nisbatı da nəzərə çarpacaq dərəcədə yüksəkdir (GPDS31-ds 0.83, NC31 EIS-ds - 0.94, ugPDS31-ds 0.88).

Həmçinin qeyd etmək lazımdır ki, API standartı ilə ona S-135 möhkəmlik qrupu, yiv birləşmiş - NC31 olan (EU) 73 mm-lıq qazma borularının qılıfının xarici diametri dəha böyük (111.1 mm), qılıfın daxili diametri dəha kiçikdir (41.3 mm). Bu bir dəfə idayığlı yiv birləşmələrinin üstünlüyü - 139.7 mm-lıq (daxili diametri - 118 mm) istismar komarında onların istismarının tam mümkinlülüyünü və hidravlik itkinin daha az olmasına işbat edir.

S-135 möhkəmlik qrupu, ikidayaqlı qifil birloşməli (GPDS38, NC38 EIS, uGPDS38) xaricə qalınlaşdırılmış (EU) 89 mm-lük qazma boruların müvayisəsi təhlili edək. Parametrləri (qifilin xarici diametri – 120.7 mm, daxili diametri – 61.9 mm; boru gövdəsinin daxili diametri – 70.2 mm; divar qalınlığı – 9.35 mm) və bəzi hesablamalar parametrləri (minimal axiçılıq həddi – 931 MPa/135000 kpsi; boru gövdəsinin dərtqi qüvvəsi – 2174 kN; boru gövdəsinin həddi yolverilən burucu momənti – 45274 Nm; maksimal daxili təzyiq – 171.3 MPa) cyni olsa da, digər parametrlərdə müyyəyan fərqlər vardır. Belə ki, NC31 EIS və uGPDS31

Leaps

Hesaplama parametrləri	1	2
Birləşmə tipi	2 7/8 Reg	HLIDS 2 7/8 REG
Qıfılın axıçılıq həddi (min), MPa	827	896
dərtli yüklənməsi (güvən), kN	2128	2383
burulmaya davamlığı, Nm	15003	19795
bağlanması momenti (max), Nm	9000	12500
bağlanması momenti (min), Nm	7500	11300
Burulmaya davamlıq nisbəti (qıfıl gövdə)	0,53	0,70

olaraq GPDS31-də - 0.61, NC31 EIS-də - 0.67, GPDS31-də - 0.65-dir.

Qeyd etmək lazımdır ki, API standartı ilə olan S-135 möhkəmlik qrupu yivlərləşməsi – NC40 (EU) 101.6 mm-lük qazma borularının qifilinin xarici diametri xeyli böyük (139.7 mm), qifilin daxili diametri da həmişə kiçikdir (50.8 mm). Burulmuşla yavamlıq nisbəti əmsalı nisbatan az olsa da, qifilin dərtqi yüklenməsi və burulmaya davamlıq göstəriciləri API standartından heç də aşağı deyil. Bu bir da idayığını yivləşmələrin üstünüyünü – 168.3 mm-lük istismar kamorində onların istismarının tam mümkinlülüyü və hidravlik itki-nin dəhəz olmasına səbət yekir.

Qeyd etmək lazımdır ki, 168.3 mm istismar kamöründə arası məsafənin çox az olduğunu nüzərə alaraq, qıflının xarici diametri 139.7 mm olan qazma boruları ilə qoşalı quyuların təmirində kamərlərə əlavədə bir çox problemlərlə üzlaşmaq ehtimalı çox yüksəkdir, xüsusən maili istiqamət-lənmis quyularında mümkün deyil.

HİLONG Şirkətlər qrupu. HİLONG şirkətlər qrupu yüksək texnologii neft-qaz avadanlığının istehsalında və neft-qaz sənayesinin müəssisələrinə kompleks neft servis xidmətlərinə (qazın qazlıması, asası tamiri və digər xidmətlər) ixtisaslaşmış böyük beynəlxalq şirkətdir. Hazırda şirkət qrupuna bütün dünya üzrə 40-dan artıq istehsalat müəssisəsi daxildir. Rusyanın Sverdlovsk əyalətində Nevyansk şəhərində yerləşən və qazma borular istehsal edən OOO "TEXHOMALİ" şirkəti, neft sortamentli borular dañılıx örtükləri ilə xidmətlərin göstərilməsi, həmcinin qazma boruları qılıfıñı vəyilməyə davamlı orıntı (hardbending) ilə emal edilmişsi üzrə ixtisaslaşmışdır [4].

Mütasir teknoloji telsiblari nozoro alaraq, ağır qazma soraihitin burucu momenti üzü qibli dəyişilən (və ya artıq) böyük yüklənnən qabiliyyətinin və yorulma davamlığın yaxşılaşdırılması üçün Shanghai Hilong şirkəti tərəfindən HLIDS və HLST seriyalı birləşmələrlə işlənilmişdir.

HLIDS birləşməsi. İkidayaqlı qarşılıqlı əvəz-

卷之三

AZƏRBAYCAN NEFT TƏSƏRRÜFATI
Азербайджанское Нефтяное Хозяйство / Azerbaijan Oil Industry

dartqı yüklenməsi (qüvvəsi) – 1716 kN; borunun burulmaya davamlığı – 28201 Nm; maksimal daxili təzyiq – 205.1 MPa) cyni olsa da, digər parametrlərdə müayyən fərqlər var (cədvəl 6).

Cədvəldən göründüyü kimi, HLIDS 2 7/8 REG birləşmə tipinin 2 7/8 Reg qifil yivindən bir çox üstünlükleri, qifilin axiciliq həddinini, dartaq yüklenməsinin və burulmaya davamlığının daha çox olması aydındır. Noticədə qifilin boru gövdəsinə nəzarət (qifil/gövda) burulmaya davamlıq nisbəti API standartından nəzərəçarpaq dərəcədə yüksəkdir.

Cədvəl formasına uyğun olaraq, S-135 möhkəmlik qrupu, ikidayaqlı GPDS31 və HLIDS31 qifil birləşməli, xaricə qalınlaşdırılmış (EU) 73 mm-lıq qazma borularını müqayisə edək. Parametrləri (qifilin xarici diametri – 104.8 mm, daxili diametri – 50.8 mm; boru gövdəsinin daxili diametri – 54.62 mm; divar qalınlığı – 9.19 mm) və bəzi hesablama parametrləri (axiciliq həddi (minimal) – 931 MPa (135000 psi); borunun dartaq yüklenməsi (qüvvəsi) – 1716 kN; borunun burulmaya davamlığı – 28201 Nm; maksimal daxili təzyiq – 205.1 MPa; qifilin axiciliq həddi (min) – 827 MPa) cyni olsa da, digər parametrlərdə müayyən fərqlər var (cədvəl 8).

Cədvəl 7

Hesablama parametrləri	I	2
Birləşmə tipi	GPDS31	HLIDS31
Qifilin dartaq yüklenməsi (qüvvəsi), kN	2152	2208
burulmaya davamlığı, Nm	23295	23998
baglanma momenti (max), Nm	14000	16800
baglanma momenti (min), Nm	11600	12100
Burulmaya davamlıq nisbəti (qifil/gövda)	0.83	0.85

Cədvəldən göründüyü kimi, HLIDS31 birləşmə tipinin GPDS31 qifil yivindən cüzi üstünlükleri – qifilin dartaq yüklenməsi, burulmaya davamlığı və qifilin boru gövdəsinə nəzarət burulmaya davamlıq nisbətinin NC38 EIS və GPDS38 qifil birləşmələrinən nəzərəçarpaq dərəcədə aşağı olduğunu göstərir.

Qeyd etmək lazımdır ki, API standartı ilə olan S-135 möhkəmlik qrupu, birdayaqlı yiv birləşməsi – NC31 olan (EU) 73 mm-lıq qazma borularından (qifilin xarici diametri – 111.1 mm, daxili diametri – 43.1 mm) xeyli üstün olmaqla

139.7 mm-lıq istismar komərində (daxili diametr – 118 mm) istismara tam yararlıdır və hidravlik itkiyi azdır.

S-135 möhkəmlik qrupu, ikidayaqlı GPDS38 və HLIDS38 qifil birləşməli, xaricə qalınlaşdırılmış (EU) 89 mm-lıq qazma borularını müqayisə edək. Parametrləri (qifilin xarici diametri – 120.7 mm, daxili diametri – 61.9 mm; boru gövdəsinin xarici diametri – 88.9 mm, daxili diametri – 70.2 mm; divar qalınlığı – 9.35 mm) və bəzi hesablama parametrləri (axiciliq həddi (minimal) – 931 MPa (135000 psi); borunun dartaq yüklenməsi (qüvvəsi) – 2174 kN; borunun burulmaya davamlığı – 45274 Nm; maksimal daxili təzyiq – 171.3 MPa; qifilin axiciliq həddi (min) – 827 MPa) cyni olsa da, digər parametrlərdə müayyən fərqlər var (cədvəl 8).

Cədvəl 8

Hesablama parametrləri	I	2
Birləşmə tipi	GPDS38	HLIDS38
Qifilin dartaq yüklenməsi (qüvvəsi), kN	3085	3154
burulmaya davamlığı, Nm	35746	36472
baglanma momenti (max), Nm	21400	25500
baglanma momenti (min), Nm	17900	18300
Burulmaya davamlıq nisbəti (qifil/gövda)	0.79	0.81

Cədvəldən göründüyü kimi, HLIDS38 birləşmə tipi GPDS38 qifil yivindən müüm həş işçisi parametrlərinə (qifilin dartaq yüklenməsi, burulmaya davamlığının və qifilin boru gövdəsinə nəzarət burulmaya davamlıq nisbəti) görə demək olar ki, fərqlənmir.

Lakin qifilin axiciliq həddi, dartaq yüklenməsi, burulmaya davamlığının və qifilin boru gövdəsinə nəzarət burulmaya davamlıq nisbətinin NC38 EIS və GPDS38 qifil birləşmələrinən nəzərəçarpaq dərəcədə aşağı olduğunu göstərir.

Qeyd etmək lazımdır ki, API standartı ilə olan S-135 möhkəmlik qrupu, birdayaqlı yiv birləşməsi – NC38 olan (EU) 89 mm-lıq qazma borularından (qifilin xarici diametri – 127 mm, daxili diametri – 54 mm) xeyli üstün olmaqla 146.1 mmlik (daxili diametri – 126 mm) istismar komərində onların istismarının mümkünüyünü və hidravlik itkiyin dənəzə olmasına səbətu yetirir.

S-135 möhkəmlik qrupu, ikidayaqlı GPDS38 və HLST39 qifil birləşməli, daxili qalınlaşdırılmış (IU) 102 mm-lıq qazma borularını müqayisə edək. Parametrləri (qifilin xarici diametri – 127 mm, daxili diametri – 65.1 mm; boru göv-

Cədvəl 9

Hesablama parametrləri	I	2
Birləşmə tipi	GPDS38	HLIDS39
Qifilin dartaq yüklenməsi (qüvvəsi), kN	2823	3221
burulmaya davamlığı, Nm	34702	52741
baglanma momenti (max), Nm	20800	36900
baglanma momenti (min), Nm	17400	26400
Burulmaya davamlıq nisbəti (qifil/gövda)	0.61	0.93

ası – NC40 olan (EU) 101.6 mm-lıq qazma borularının qifilin xarici diametri dəha böyük (139.7 mm), qifilin daxili diametri issa dəha kiçikdir (50.8 mm). Bu bir dəha kiçidiyi yiv birləşmələrinin üstünlüyünü – 168.3 mm-lıq istismar komərində onların istismarının tam yararlığını və hidravlik itkiyin dənəzə olmasına səbətu yetirir.

Qeyd: 168.3 mm istismar komərində rəsaşanın çox az olduğunu nazərə alaraq, qifilin xarici diametri 139.7 mm olan qazma boruları

Cədvəl 10

İkidayaqlı qazma boruları, qifilin diametri, mm	Şirkətlər		
	Qazma borusunun qifil yiv, qifil/gövda möhkəmlik nisbəti	NOV Grant Prdeco	TMK
IU 73x9.19, S-135 OD/ID = 95.3 / 31.8	HLIDS 2 7/8 REG - 0.70	NC26EIS - 0.65 XT29 - 0.85	TMK TDS (NC26) 0.74
EU 73x9.19, S-135 OD/ID = 104.8 / 50.8	HLIDS31 0.85	GPDS31 - 0.83 NC31 EIS - 0.94 uGPDS31 - 0.88	TMK TDS (NC31) 0.90
EU 89x9.35, S-135 OD/ID = 120.7 / 61.9	HLIDS380.81	GPDS38 - 0.79 NC38 EIS - 0.88 uGPDS38 - 0.85	TMK TDS (NC38) 0.84
IU 101.6x8.38, S-135 OD/ID = 127 / 65.1	HLST39 0.93	GPDS38 - 0.61 NC38 EIS - 0.67 uGPDS38 - 0.65	TMK TDS (NC38) 0.68
IU 73x9.19, S-135 OD/ID = 89 / 44.5	HLSD270.79	XT270.60	TMK EXD (SG26) 0.58
EU 89x9.35, S-135 OD/ID = 108 / 47.6	HLIDS310.68	GPDS31 - 0.75 NC31 EIS - 0.85 uGPDS31 - 0.80	TMK EXD (SG31) 0.88

dəsinin xarici diametri – 101.6 mm, daxili diametri – 84.48 mm; divar qalınlığı – 8.38 mm) və bəzi hesablama parametrləri (axiciliq həddi (minimal) – 931 MPa (135000 psi); borunun dartaq yüklenməsi (qüvvəsi) – 2285 kN; borunun burulmaya davamlığı – 56833 Nm; maksimal daxili təzyiq – 134.4 MPa; qifilin axiciliq həddi (min) – 827 MPa) cyni olsa da, digər parametrlərdə müayyən fərqlər var (cədvəl 9).

Cədvəldən göründüyü kimi, HLST39 birləşmə tipi GPDS38 qifil yivindən müüm həş işçisi parametrləri – qifilin dartaq yüklenməsinin görə müyyən qədər yüksək, qifilin burulmaya davamlığı və qifilin boru gövdəsinə nəzarət burulmaya davamlıq nisbəti issa xeyli yüksəkdir.

Həmçinin qifilin dartaq yüklenməsinə görə müyyən qədər yüksək, qifilin burulmaya davamlığının və qifilin boru gövdəsinə nəzarət burulmaya davamlıq nisbətinin NC38 EIS və GPDS38 qifil birləşmələrindən də əhəmiyyətli dərəcədə yüksəkdir.

Qeyd etmək lazımdır ki, API standartı ilə olan S-135 möhkəmlik qrupu, birdayaqlı yiv birləşmə

ası qızaklı quyuların tamirində komərlə əlaqadər bir çox problemlərlə üzülmək etmişli çox yüksəkdir, xüsusun maili istiqamətlənmış quyularda demək olar ki, münkün deyil.

HLONG, NOV Grant Prdeco, TMK şirkətlərinin qazma borularının qifilin boru gövdəsinə nəzarət burulmaya davamlıq nisbətinin müyyənisidəsi

HLONG, NOV Grant Prdeco, TMK şirkətlərinin istehsal etdiyi qeyd edilmiş xarici və daxili diametrlər uyğun qazma borularının ikidayaqlı qifil yivləri və qazma borusun qifilin boru gövdəsinə nəzarət (qifil/gövda) burulmaya davamlıq nisbəti verilmişdir. Bu nisbətin API standartına görə 0.8-dən olmasına məqsədən deyil. Lakin quyu şəraitindən (istismar komərinin daxili diametri, aparılması nəzərdə tutulan məmləət və s.) asılı olaraq bu əmsalın normadan olmasına yeri verilir. API standartı üzərə olan birdayaqlı qifil birləşməli qazma borularında qifilin xarici diametrinin dəha böyük, daxili diametrinin dəha kiçik olması hesabına bu əmsal normaya yaxındır, yalnız 1-ci

mövqədə göstərilmiş (IU 73x9.19) qazma boruları burada istisna (çox azdır) təşkil edir.

Yuxarıda qeyd edilmiş şirkətlərin ikidayaqlı qazma qılıflı birləşmələri olan bu boruların bəziləri API standartı ilə istehsal olunan qılıflı birdayaqlı olan qazma boruları ilə qarşılıqlı əvəzolunandan, bəziləri isə (bu şirkətlərə məxsus qazma boruları haqqında yuxarıda geniş məlumat verilmişdir) qarşılıqlı əvəzolunmayandır, yanı onların bir-birinə bağlanması yalnız qazma keçiriciləri vəsítəni mümkündür və bu halda bağlanan zaman qılıflılmış bağlanma momenti nəzərə alınmalıdır.

NOV Grant Prideco üzrə:

API standartı ilə istehsal olunan qılıflı birdayaqlı olan qazma boruları ilə qarşılıqlı əvəzolunan: GPDS, NC EIS, uGPDS.

API standartı ilə istehsal olunan qılıflı birdayaqlı olan qazma boruları ilə qarşılıqlı əvəzolunmayan: XT.

Hilong üzrə:

API standartı ilə istehsal olunan qılıflı birdayaqlı olan qazma boruları ilə qarşılıqlı əvəzolunmayan: HLIDS.

API standartı ilə istehsal olunan qılıflı birdayaqlı olan boruları ilə qarşılıqlı əvəzolunmayan: HLST.

TMK üzrə:

API standartı ilə istehsal olunan qılıflı birda-

yaqlı olan qazma boruları ilə qarşılıqlı əvəzolunan: TMK TDS.

API standartı ilə istehsal olunan qılıflı birdayaqlı olan qazma boruları ilə qarşılıqlı əvəzolunmayan: TMK EXD.

Cədvəl 10-da, 1-ci mövqə üzrə göstərilmiş TMK TDS (NC26) qılıf yivli qazma borusunun qeyd edilən amsalı (0.74) NC26EIS (0.65) HLIDS 2 7/8 REG (0.70) yivlərdən yüksək olsa da, XT29 (0.85) yivindən aşağıdır. Lakin burada iki fakt qeyd etmək lazımdır:

birincisi – qeyd etdiyimiz kimi TMK TDS qarşılıqlı əvəzolunandan, XT29 isə qarşılıqlı əvəzolunmayandır, yanı birləşmə üçün keçiricinin mövcudluğunu vacibdir;

ikincisi – TMK TDS (NC26) yivli qazma qılıflının daxili diametri 31.8 mm deyil, 34 mm-dir, yanı daha böyükdür. Bu müsbət xüsusiyyətə görə hidravlik itkiləri daha az olacaqdır.

Cədvəl 10-da, 5-ci mövqə üzrə göstərilmiş TMK EXD (SG26) qılıf yivli xüsusi təyinatlı qazma borusunun qeyd edilən amsalı (0.58) XT27 (0.60) yivli borudan cüzi azdır. Lakin burada qeyd etmək lazımdır ki, TMK EXD (SG26) qazma qılıflının xarici diametri 89 mm deyil, 86 mm-dir, yanı daha kiçikdir. Bu müsbət xüsusiyyətə görə kiçik diametrlı borular (qoruyucu, NKB) daxilində istifadədə daha yüksək imkanlara malikdir.

Ədəbiyyat sıyahısı

1. Salavatov T.Ş., İskəndərov D.Ə., İbrahimov Y.Ə. Qəzalı neft və qaz quyularının bərpası. – Bakı: "Mars Print", 2020, s. 796.
2. Truby kompanii "TMK", katalog.
3. National Oilwell Varco (NOV), buriylınye truby Grant Prdeco.
4. Truby kompanii HİLONG, katalog.

References

1. Salavatov T.Ş., İskəndərov D.Ə., İbrahimov Y.Ə. Gezaly neft və gaz guyularının bərpası. – Bakı: Mars Print, 2020, 796 s.
2. Truby kompanii "TMK", katalog.
3. National Oilwell Varco (NOV), burıl'nye truby Grant Prdeco.
4. Truby kompanii HİLONG, katalog.