

Azərbaycanın milli və mədəni sənəti – ipəkçilik Şirvanşahlar dövründə

Afaq Nərimanova

AMEA akad. Z.M.Bünyadov adına Şərqişünaslıq İnstitutunun
kiçik elmi işçisi
E-mail: afaq.nerimanova@mail.ru

Şirvanşahlar – eyniadlı sülalənin idarəciliyi ilə VI əsrə yaranmış feodal dövlətidir. Şirvan tarixi vilayətlərini, ayrı-ayrı vaxtlarda isə şimalda Dərbənd, qərbdə Şəki-Gəncə, cənubda Beyləqan əyalətlərini, şərqdə isə Xəzər dənizi sahilindəki əraziləri əhatə edirdi. Mühüm şəhərləri Şamaxı, Bakı, Dərbənd, Şabran idi. Şirvanşahlar dövlətinin banisi Heysəm ibn Xalid, son hökmənəri isə Şəhrux ibn Fərux Yasar hesab olunur. Şirvanşahlar dövlətinin varlığına Səfavi hökməarı I Tahmasibin Şirvana yürüşləri nəticəsində son qoyulmuşdur. Şirvanşahlar dövləti təxminən 7 əsr mövcud olmuş və həmin müddət ərzində dövlətin banisi sayılan Heysəm ibn Xalidin nəslindən şahlar – Şirvanşahlar sülaləsi bu dövlətin başında durmuşlar. Ölkədə əkinçilik, maldarlıq, ipəkçilik, toxuculuq, sənətkarlıq və s. təsarrufat sahələri inkişaf etmişdi. (2, 542) Azərbaycan qədim zamanlardan bəri Şərqiñ an böyük ipəkçilik ölkəsi kimi tanınırdı. Şirvanşahlar dövründə Şirvan Azərbaycanın iri ipəkçilik əyaləti idi. Şirvan həmdə Azərbaycanda ipəkçiliyin qədim vətənlərindən hesab olundu. İpəkçilik həm qədim vaxtlarda, həm də müasir dövrdə əhalinin əsas fəaliyyət növlərindən biri idi. Fərziyyələrə görə, ipəkçiliklə bağlı işlərlə burada təxminən 2000 ildən artıqdır ki, maşguldurlar. Artıq V-VI əsrlərdə Azərbaycanın iqtisadiyyatında ipəkçilik mühüm yer tuturdu. Antik dövr Alban tarixçisi M. Kalankaytuklu özünün "Alban tarixi" kitabında Kür çayı sahillərində çoxlu tut ağacının bitdiyini, ondan əsasən ipək parça istehsalında xammal kimi istifadə olunduğunu göstərmişdir. (6)

XV əsrə Moskva dövlətindən Şirvana ticarət məqsədilə bir sıra elçi və tacirlərin gəldiyini görürük. Bu dövrdə Həstərxan vasitəsilə Şirvan və Şərqi Avropa şəhərləri arasında müntəzəm ticarət əlaqələri yaranır. Kontarinin sözlərinə görə, Şirvandan gatırılan mallar, başlıcası da ipək, burada rus tacirləri ilə xəz, qılınc, bal və muma dəyişdirilirdi. Tacirlər buradan dəniz yolu ilə Dərbəndə, Bakıya, oradan isə karvan yolu ilə Şamaxıya və İranə gedirdilər. Qədim zamanlardan Hindistandan Avropaya mallar quru karvan yolları ilə aparılırdı ki, bu da baha başa gəlir və çox vaxt alır. Lakin XVI əsrə Şərqi Avropadan Ağ dənizə, Şimalı Dvina, Volqa və Xəzər dənizindən Azərbaycana, oradan isə İran və Hindistana gedən yol (Volqa-Xəzər dənizi deyilən yol) işə düşdü. Həmin istiqamətdə Avropa ticarəti üçün Xəzarsahili vilayətlər, xüsusilə çoxlu ipək istehsalına malik Şirvan və

Gilan böyük əhəmiyyət daşıyır. Bununla əlaqədar ipək ticarətində mühüm liman olan Bakının özünün əhəmiyyəti artırdı. XVI əsrda bir neçə ingilis tacir-səyyahı o yolla təkcə ticarət məqsədilə deyil, həm də öz hökumətlərinin siyasi tapşırıqlarını yerinə yetirmək üçün Şirvana galmışdı.

İngilis ticarət şirkətinin qulluqcusu Xristofor Berron İngiltərəyə yazdığı maktublarda öz səyahətini təsvir edərək, Şirvanın şəhərləri haqqında məlumat verir və Bakı yaxınlığında Bildi (Abşeronadakı Bilgəh kəndi) gəmi dayanacağıni xatırladır. Berronun sözlerinə görə, Şirvanda olduqları yerlərdə xam ipəkdən başqa qiymətli heç nə almaq mümkün deyil. Onu da ingilis tacirləri gələndən bütün ölkədə ipəyə vergi qoyan paşanın əli ilə almaq mümkündür. Dərbəndə gətirdikləri ingilis mallarının böyük hissəsini həqiqi dəyərindən çox aşağı qiymətə paşa özü götürürdü. Ingilislərin satmaq üçün Dərbənddən Bakıya göndərdikləri mallar təqribən 1000 funt-sterling məbləğində aşağıdakılardan ibarət idi: 100 ton qarazehi, 7 top zərif mahud, 2 çallak qırmızı boy, 2 çallak qalay, 4 çallak iplik yumaq; paşa dəyişmək yolu ilə onlar üçün min batman xam ipək tədarük etmişdi. (1, 346)

Şirvanda yerli ipək parça istehsalı şarpaflıq ev peşəsi və karxana toxuculuğu (əmtəə istehsalı) olmaqla iki formada təsadüf edir. Aran kəndlərində o, ev peşəsi saciyyəsi daşıyır. Kümdarlar barama məhsulunun müəyyən hissəsini öz istehlakları üçün sərf edirdilər. Bu məqsədə baramanı bışırıb pila hazırlayırdılar. Əl iyi vasitəsilə pilədən sap düzəldirdi. Buna "keci" deyilirdi. Qadınlar keci sapdan yer hanasında müxtəlif çeşidə ipək məmələti – cecim toxuyurdular. Cecim "həmiyan", "obagəzər", "saya" olmaqla üç növda toxunurdu. Cecimi toxumaqla qadınlar maşgul olurdular. Uzunluğu 6 arşın, eni yarım arşın olan bir cecim 8-10 gəne toxunurdu (3, 65). Şirvanda karxana şarpaflığının əsas mərkəzləri Şamaxı şəhəri, Basqal və Mücü kəndləri idi. Xam ipəyi Şəki, Qaraməryam, Bişir, Vandam, Qutqaşen, İsmayılli, Ordubad, Kutaisi və Səmərqənddən gətirirdilər. Yaxşı ayar verdiyi üçün təcrübəli şarpaflar Qəbala və Qaraməryam ipəyini üstün tuturdular. Məlum olduğu kimi, ipək bilavasita toxuma prosesinə daxil olmazdan əvvəl bir sira emal və texniki istehsal prosesindən keçirdi. Əvvəlcə barama boğulur, sonra sabunlu suda qaynatılır. "mancılıq" vasitəsilə açılır. Sonra o, "çarxto" adlanan

dəzgahda toylanaraq "kələf", yaxud "tovlu" halına salınırdı. Bu, "xam ipək", yaxud "xama" adlanırdı. Dağılmamaq üçün xam ipək kələfləri "bağ" halına salınırdı. Əsrlər boyu barama sada xalq üsulu ilə boğulmuşdur. Baramanı həsir, yaxud palaz üzərinə səpərək bir neçə gün qızmar günəşin altında qurutmaqla boğurdular. Lakin XIX əsrin sonlarında buxarla işləyən ipəkəyirən fabriklərdə barama buxarla boğulurdu. Boğulmuş baramanı seçib safından ipək teli çəkir, xarabından pila hazırlayırdılar. Baramadan ipək teli çəkmək üçün "mancılıq" adlanan xüsusi alətdən istifadə olunurdu. Mancılıq çugun və ya mis tiyandır, qoz ağacından hazırlanmış çarxdan (kələfaçan), qarqara və qayıdan ibarət olurdu. Baramanı açmaq üçün tiyana su doldurub içərisinə sabun doğrayırdılar. Sabunlu su qaynادından sonra əvvəlcən növlərə ayrılmış baramanı onun içərin tökürdür. Bir qədər qaynادından sonra iki nəfər onu süpürgə ilə yarım saat arzında döyəcləyirdi. Süpürgə iləşmiş tellərin ucunu fırlanınçarxa bənd edib açılmış ipək tellərini ona səriyirdilər. Çarxdan çıxarılmış ipək telləri "kələf" adlanırdı. Kələfləri əvvəlcə iliq, sonra axar soyuq suda yuyub sabundan təmizləyirdilər. Köləy yerdə haçalar üzərində dayanan uzun qarğı vasitəsilə sərib qurudurdular. 3 pud quru baramadan bir pud xam ipək alda edilirdi. Gəzərgi səyyar mancılıqlardan başqa, Şirvanda xüsusi ipəksarımı karxanaları da olmuşdur. 1863-cü ildə Şamaxıda 13 ipəksarımı karxanası işləyirdi. "Saray" adlanan bu karxanalardan birinin təsvirinə "Qafqaz" qəzeti təsadüf edirik: bu emalatxanalar çardaq altında cərgə ilə yerləşən çıxaropic sobalarından ibarət idi. Bir-birinə bitişik sobaların hərəsinin üstündə bir ədəd dərin mis tiyan olurdu. Ona bitişik arşın yarım diametri ağaç çarx ayaqla hərəkət etdirilirdi. Xam ipək kələflərinin əsas müştəriləri şarpaflar idilər. Onlar girvənə hesabı ilə satın aldıqları ipək kələflərini yenidən bışırırdılar. Çünkü xam ipək dəzgahda çətin toxunduğundan bir qayda olaraq onu sabunlu suda bışırırdılar. İpək düzgün bışırıldıkdə onun telləri "dənəvar" olur və yaxşı açılır. Onun bişmə məqəmə ötdükdə tiftiklənib kikləşir. Bunun nəticəsində kələflərdəki ipək tellərinin bir hissəsi dolasıq düşürdü. Belə kələfləri açmaq çox çatinlaşdırırdı. Ona görə də bişmiş kələfləri açıb yenidən səriyirdilər. Toxunacaq məmələtin növündən asılı olaraq, ipək telləri kələfdən açılıb ikişər, üçəm və s. "küp" adlanan xüsusi alətə sarınırdı. Bu əməliyyatla maşgul usta ya "naqqat", həmin prosesdə tətbiq olunan dəzgahda isə "naqqat dəzgahı" deyilirdi. Bir qayda olaraq naqqat vəzifəsində qadınlar işləyirdilər. Küpüyə dolanmış ipək tellərdən həm

"lülə" sarınır, həm də "çilla" çəkilirdi. Çilla hazırlayan usta ya "karatan", lülə səriyana "səriyici", və ya "lüləvəkil" deyildi. Parça məmələtin növündən və çeşidindən asılı olaraq, lülə və çilla tellərinin sayı dəyişirdi. Məsələn, qanovuz nazik toxunduğunda onun lüləsi iki teldən, qalın toxunduğunda isə 3-4 teldən ibarət sarınırdı. Lülə "dövr" adlanan iri çarxlı cəhradə hazırlanır. XIX əsrin sonlarından yerli ipəkəşmə alətləri tədricən Moskva ipək fabriklarında tətbiq olunan karaslarla əvəzləndi. Dəzgahda taraz işləmək üçün çilləni ikinçi dəfə qalyadaşı, qarağan və ya kül suyunda bışırıb nişasta və kəlləsuyuna salır, sonra günün altına səhib qurudurdular. Tamam quruduqdan sonra "qələmək"lərə dolayırdılar. Bu işla məşgül usta "karaç", həmin proses isə "karaçı eləmə" adlanırdı. Karaçdan qayıtmış çilla "nirə" və "şana"dan keçirilmək üçün tərrha veriliirdi. Toxunacaq məmələtin növündən (atlaz, mov, darayı, qanovuz, kəlağayı, çarşab və s.) asılı olaraq tərrəh "ərd" və "mərrə" hesabı ilə çilla tayalarını çarparayıb nira və şanaya düzürdü. Bundan sonra çilləni "bara çəkib" toxumağa başlayırdılar. Bu işla "kargər" və onun köməkçisi – "pastəkar" maşgül olurdu. Parçadan fərqli, kəlağayı həm də boyanır və naxışlanır. Əməliyyatlar xüsusi ustalar – rəngsazların icrasında idi. Onların işi "küp boyaqçılığı"ndan xeyli fərqlənirdi. Ənənəvi küp boyaqçılığında rənglərin böyük qismi təbii boyaq bitkilərindən alınır. Boyaq məqsədilə tut və qoz yarpağı, qoz gəzəli, nar qabığı, alma, alça, heyva, gavalı, arik, şəftalı, palid, qarağac, göyəm, ağcaqayın, qızlağac və b. ağacların qabığından istifadə olunurdu. (4, 67)

İpək parça mütəharrik toxuculuq aləti – şarpaflıq dəzgahında toxunurdu. Vaxtilə Şirvanda darayı, tafta, atlaz, qanovuz, həbelə



kələgayı, hələbi, çadra və s. kimi müxtalif növ ipək məmulatı toxunmuşdur. Bunların hər birinin toxuma texnikası fərqli xüsusiyyətə malik olduğundan ipək dəzgahları bir-birindən fərqlənirdi. Keçmişdə pambıq parça toxuculuğu (culfaçılıq) Şirvan əhalisinin təsərrüfat məişətində yer tutmasa da, burada şılə, qədək, çit, bez, cuna və s. kimi satınalma parçalarından istifadə edilirdi. Yaşlı insanların verdiyi malumatlara əsasən, bez ən çox Ordubad, Naxçıvan və Gəncədən gətirilirdi. Xüsusilə Gəncə bəzzazları Şirvana tez-tez mal çatdırırmışlar.

XIX əsrin ikinci yarısından etibarən manufaktura və ya fabrikda toxunma pambıq parçalar Şirvan əhalisinin məişətinə daxil olmağa başladı. "Firəng çiti", "rus çiti", "Tağıyev ağı", "Proxoro ağı" və s. pambıq parça adları yaşlı nəslin hafizəsindən hələ silinməmişdir. Rusiya ilə ticarət əlaqəlarının artması, XX əsrin avallarından etibarən Bakıda toxuculuq fabriklarının meydana gəlməsi ilə əlaqədar Şirvanın kustar parça istehsalı tədricən tənəzzülə uğramışdır. (5, 68)

Azərbaycanın Şamaxı, Gəncə, Şəki, Şuşa bölgələrində də ipəkçilik istehsalı çox inkişaf etmişdir. Həmin rayonlarda ipəkdən çox qəşəng, bəzəklı, naxışlı, zərif qadın baş örpəkləri istehsal olunurdu. İpəkçiliyin geniş yayılması sayəsində hələ orta əsrlərdə Şamaxı şəhəri Şərqi və Qərbi arasında mühüm ticarət bazalarından birinə çevrilmişdi. Zeynalabdin Şirvanının yazdılarına görə, XVIII əsrin 90-ci illərində Şamaxı şəhərində darayı, tafta və qanovuz toxuyan 1500 toxucu karxanası var idi. Bura dünyanın bir çox ölkəsindən (Hindistan, İran, Əfqanistan, Türkiye, Orta Asiya, Fransa, Hollanda, İngiltərə, İtaliya və b.) tacirlər galıldılar. Azərbaycanın təbii şəraiti bu

ölkəni bir çox əsrlər boyu dünyanın ipəkçilik mərkəzlərindən birinə çevirmiştir. Şirvanda, Şamaxıda, Şəkidə, Gəncədə və Azərbaycanın digər guşalarında istehsal olunan ipək parçalar zəngin təbətiyyətin bütün rənglərinin coşqunluğunu özündə aks etdirirdi.



Ədəbiyyat:

1. Aşurbayli Sara. Şirvanşahlar dövləti. Bakı, 1997, səh. 346.
2. Azərbaycan Sovet Ensiklopediyası. Bakı, 1987, X cild, səh. 542.
3. Mustafayev A.N. Şirvanın maddi mədəniyyəti. Bakı, Elm, 1977, səh. 64, 65.
4. Mustafayev A.N. Şirvanın maddi mədəniyyəti. Bakı, Elm, 1977, səh. 67.
5. Mustafayev A.N. Şirvanın maddi mədəniyyəti. Bakı, Elm. 1977, səh. 68.
6. <https://az.wikipedia.org/wiki/az>.

Резюме

В статье рассматривается шелководство – национальное и культурное искусство Азербайджана в Ширваншахский период.

Ключевые слова: Шелководство, шелк, национальное и культурное искусство, Азербайджан, Ширван, Ширваншахский период, Шамахи, Шеки, Гянджа.

Summary

The article examines silkworm breeding – national and cultural art of Azerbaijan in Shirvanshakh period Azerbaijan was known as East's largest silkworm breeding country since ancient times.

Key words: Silkworm breeding, silks, national and cultural art, Azerbaijan, Shirvan, Shirvanshakh period, Shamakhi, Sheki, Ganja.